

# SOLUZIONI PER IL CONTROLLO DELLA CONTAMINAZIONE

## GAMMA PRODOTTI



PASSION  PERFORM



Incremento della produttività e Riduzione dei costi

# FLUIDO OLEODINAMICO

La contaminazione all'interno di un sistema, influenza le caratteristiche prestazionali del fluido, di conseguenza può portare ad una diminuzione del potere lubrificante e quindi causare maggiore attrito con successivo aumento della temperatura, una ridotta efficienza del sistema e l'usura prematura dei componenti installati. Nei casi peggiori, la contaminazione può portare all'arresto del sistema.

Effetti causati dalla contaminazione:

- **Usura meccanica**
- **Otturazione di ugelli, orifici & valvole**
- **Corrosione**
- **Aumento della temperatura del fluido**
- **Variazione della comprimibilità del fluido**
- **Perdita dei rivestimenti protettivi sui componenti**
- **Perdita di olio**

## PULIZIA DEL FLUIDO

**Avere il fluido pulito  
è indispensabile per  
migliorare le prestazioni  
e l'affidabilità dei sistemi!**

Il grado di pulizia dei sistemi oleodinamici è regolamentato da norme specifiche, come ad esempio la ISO 4406.



**Solo 10 grammi di polvere di prova (MTD) sono necessari per portare 10.000 litri di fluido pulito (0/0/0) a ISO 19/17/14 (livello che potrebbe potenzialmente causare guasti)**

...because contamination costs!

## VANTAGGI

- **Risparmio sui costi**
- **Riduzione dei tempi di inattività**
- **Meno guasti**
- **Flessibilità nella fornitura**
- **Prezzi maggiormente competitivi**
- **Maggiore durata della vita dei componenti nel sistema**
- **Tecnici specializzati**
- **Analisi in loco & rapporto sullo stato completo con un piano d'azione personalizzato correttivo/preventivo**

Fornendo soluzioni complete per il controllo della contaminazione, MP Filtri viene riconosciuta come leader mondiale nella produzione di prodotti per il mercato oleodinamico. Specializzata in Contatori di Particelle e nella Filtrazione, MP Filtri fornisce soluzioni ingegneristiche su misura per le vostre applicazioni di filtrazione. Siamo da sempre orientati a proporre le migliori applicazioni per soddisfare le vostre esigenze.

### COME POSSIAMO AIUTARVI

Affinché un sistema possa avere una lunga durata, è necessario impiegare procedure per il controllo della pulizia. MP Filtri consiglia una Strategia di Manutenzione Protettiva per aumentare l'affidabilità dei sistemi.

### MANUTENZIONE PREVENTIVA

Include il controllo dei tappi di carico, degli sfianti aria, di tutti gli indicatori/manometri dei filtri e la verifica dell'eventuale presenza di aria/acqua nel fluido.

### MANUTENZIONE PREDITTIVA

I prodotti CCS (Contamination Control Solutions), linea leader di mercato di MP FILTRI, aiutano a determinare la condizione di funzionamento del fluido e quindi prevedere quando eseguire la manutenzione. La nostra gamma di prodotti consente ai nostri clienti di gestire un programma di Analisi dell'Olio, tramite cui è possibile monitorare in tutta sicurezza la condizione/prestazione del fluido negli impianti e individuare possibili problemi meccanici.

### NON ASPETTARE CHE SIA TROPPO TARDI!

Visita il nostro sito web o chiama uno dei nostri esperti. Abbiamo oltre 60 anni di esperienza e di competenza oleodinamica per il controllo dei sistemi di pulizia e filtrazione!

### LPA3

#### Analizzatore Portatile di Particelle ottico

- Programmabile, a colori, ad alta risoluzione, display touch-screen da 10.1 pollici
- Accurato e di facile di utilizzo in pochi minuti
- Analisi delle prestazioni in tempo reale
- La tecnologia di manutenzione preventiva individua i rischi prima che abbiano un impatto sulle prestazioni
- Portatile e resistente, consente agli utenti di portare il laboratorio in ogni luogo
- Tempi di campionamento rapidissimi
- Batteria agli ioni di litio a lunga durata



### LPA2 - Modello per l'aviazione

#### Analizzatore portatile di particelle a doppio laser

- Approvato da Airbus per l'industria aeronautica
- Portatile e leggero
- Calibrati secondo gli standard internazionali ISO vigenti
- Dispone di un adattatore speciale Airbus
- Software gratuito per Windows incluso

### CML3

#### Monitor di Contaminazione Compatto e Portatile

- Intuitivo e facile da utilizzare
- Programmabile, a colori, ad alta risoluzione, display touch-screen da 7"
- Controllo rapido, accurato e in tempo reale dello stato dell'impianto idraulico
- Pensato per l'utilizzo in sistemi in pressione



### CML4

#### Monitor di Contaminazione Compatto e Portatile

- Intuitivo e facile da utilizzare
- Programmabile, a colori, ad alta risoluzione, display touch-screen da 7"
- Progettato per sistemi a pressione ambiente o ad alte pressioni
- Una giornata intera di lavoro con una sola carica

### ICM 2.0

#### Dispositivo in linea per il controllo della contaminazione

- Monitoraggio in tempo reale
- Calibrati secondo gli standard internazionali ISO vigenti
- Flessibilità nel controllo: manuale, automatico e da remoto
- Vari protocolli di comunicazione di serie
- Memorizzazione di 4000 test



### ICM 4.0

#### Dispositivo in linea con wi-fi per il controllo della contaminazione

- Comunicazione WiFi
- Ottima connettività
- Monitoraggio in tempo reale
- Misurazione e visualizzazione completa a otto canali
- Tecnologia di manutenzione predittiva



## ICM K 2.0 AZ2

Dispositivo per il monitoraggio della contaminazione in linea fisso, per ambienti ATEX

- Monitoraggio in tempo reale
- Calibrati secondo gli standard internazionali ISO vigenti
- Flessibilità nel controllo: manuale, automatico e remoto
- Vari protocolli di comunicazione di serie
- ATEX Zona II 3G

## ICS

Sensore di monitoraggio della contaminazione in linea

- Monitoraggio della contaminazione in linea
- Modelli specifici per il settore industriale e per il settore mobile
- Struttura robusta e resistente
- Monitoraggio della contaminazione a 3 canali
- Ideale per l'analisi continua quando lo spazio di installazione è limitato
- Uscita analogica 4-20mA (industriale); CANbus (mobile) e Modbus



## ICU

Unità di monitoraggio della contaminazione in linea

- Sensore di contaminazione in situ
- Modelli speciali industriali
- Struttura robusta e resistente
- Monitoraggio della contaminazione a 3 canali
- Ideale per l'analisi continua quando lo spazio di installazione è limitato
- Uscita analogica 4-20mA (industriale)

## ACMU

Unità di Monitoraggio della Contaminazione Ausiliaria

- Conteggio automatico delle particelle con l'ausilio di pompa e blocco valvole
- Varianti per sistemi non pressurizzati/pressurizzati, sistemi di lubrificazione/trasmissioni
- Rimozione dell'aria per un miglior conteggio del contaminante
- Monitoraggio in tempo reale



## BS110 & BS500

Bottiglie per campionamento

- Capacità di de-aerazione fluido
- Compatibile con l'intera gamma di prodotti per la misura della contaminazione
- BS110: progettato specificamente per la prova in loco
- BS500: progettato per applicazioni di laboratorio

## UFM

Unità mobili di filtrazione

- Ampia gamma di unità offline ad alte performance di filtrazione e per la pulizia ed il trasferimento dei fluidi
- ICM 2.0 opzionale
- Sono disponibili varie portate fino a 180 l/min
- Varie filtrazioni disponibili



## PATCH IMAGE KIT per analisi visiva dell'olio

Kit di prelievo fluidi con immagine digitale

- Analisi completa dei campioni di liquidi
- Analisi digitale completa dei contaminanti
- Registrazione e archiviazione dei risultati direttamente su PC

# CARATTERISTICHE & BENEFICI

È noto che l'80% dei guasti nei sistemi oleodinamici siano causati dalla contaminazione, che è generalmente costituita da particelle solide dovute all'usura, oppure all'aggiunta di olio "nuovo" nel sistema, oppure alla pulizia di quest'ultimo, non correttamente eseguita.

- Aumentare la produttività
- Potenzia la digitalizzazione
- Ridurre i costi di manutenzione
- Ridurre i tempi di inattività del sistema
- Ottimizzare la gestione dei componenti di ricambio
- Diminuire i costi causati dall'inattività del sistema
- Affidabilità
- Facilità d'uso

## SISTEMI OLEODINAMICI

### CURA DEL FLUIDO & MANUTENZIONE DEL SISTEMA OLEODINAMICO

I sistemi oleodinamici sono progettati per trasmettere energia da un punto all'altro regolando la pressione e la portata di un fluido incomprimibile. Il fluido oleodinamico viene utilizzato ai fini di lubrificazione, trasmissione di potenza, protezione e pulizia delle superfici e trasferimento di calore. **Il fluido oleodinamico è la linfa vitale del sistema.**



Per assicurare la pulizia del fluido, l'utilizzo dei filtri è fondamentale per rimuovere la contaminazione presente nel sistema.

# ESEMPI DI APPLICAZIONI



Sistema di filtrazione del serbatoio di stoccaggio con ICM & quadro elettrico



Sistema con ICM per il monitoraggio 24/7 della contaminazione in un impianto siderurgico

## APPLICAZIONI

### MACCHINE MOBILI

Agricoltura & Foreste

Costruzioni

Movimentazione dei materiali

Smaltimento dei rifiuti



### INDUSTRIALE

Settore Marittimo e piattaforme petrolifere

Impianti di produzione e lavorazione dei metalli

Stampaggio a iniezione

Presse



# WORLDWIDE NETWORK

CANADA ♦ CINA ♦ FRANCIA ♦ GERMANIA ♦ INDIA ♦ SINGAPORE  
EMIRATI ARABI UNITI ♦ REGNO UNITO ♦ USA



PASSION  PERFORM

in   



[mpfiltri.com](http://mpfiltri.com)  
Scan or click me!

MP Filtri si riserva il diritto di apportare in qualunque momento modifiche ai modelli ed alle versioni dei prodotti descritti sia per ragioni di natura tecnica che commerciale. Per aggiornamenti visitate il nostro sito web: [www.mpfiltri.com](http://www.mpfiltri.com). I colori e le fotografie dei prodotti sono puramente indicativi. Ogni riproduzione, parziale o totale, del presente documento è assolutamente vietata. Diritti riservati.

MF002000019  
IT - 2025.02