

COMPANY PROFILE





La Forza della continuità

“Dinamico, flessibile ed internazionale: ecco le parole che meglio descrivono il contesto in cui MP Filtri opera da oltre cinquant’anni e in cui si è distinta in qualità di produttore leader, su scala mondiale, di soluzioni di filtrazione per l’Oleodinamica. Molteplici i segreti del successo dell’azienda: una cultura profondamente radicata verso l’affidabilità e il dialogo con i Clienti, un’approfondita conoscenza del mercato, che si declina nel combinare expertise e competenze uniche con una sistematica attività di ricerca e sviluppo di prodotti performanti la cui destinazione, pur rimanendo nell’ambito delle sole applicazioni professionali, è molto vasta. Ed infine, un team interno consolidato ed affiatato, che lavora con passione, attenzione e precisione. Questi fondamentali riferimenti, trasmessi dai nostri genitori fin dalle origini dell’Impresa, sono per noi, seconda generazione, dei pilastri, consapevoli che essi rappresentano i caratteri distintivi della nostra identità nella crescita di MP Filtri verso una dimensione globale. Forti dei risultati conseguiti e fedeli ai valori che la nostra organizzazione è stata in grado di esprimere in modo coeso in questi anni, guardiamo con ottimismo alle sfide del futuro, sapendo che altri importanti traguardi ci aspettano. Ringraziamo i Clienti della continua fiducia in noi riposta, confidando che continueranno ad essere protagonisti dei nostri successi e a far parte della nostra storia.”



Giovanni Pasotto
CEO



1964



Anno di
fondazione

Trasferimento
sede
Gorgonzola (MI)



1971

1980



Acquisizione
officina
meccanica a
Lurano (BG)

Nuova sede
a Pessano con
Bornago (MI) –
Via Matteotti



1983

1985



Apertura
filiale in USA
ad Atlanta

Apertura
filiale in Gran
Bretagna e
Germania

1988

1989

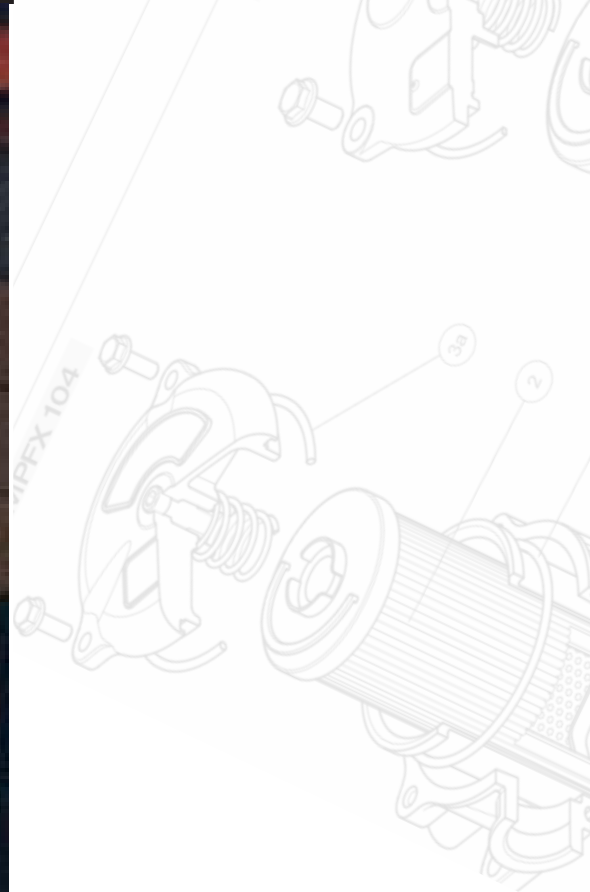


Acquisizione
azienda
ZFLUID,
specializzata in
Lanterne

Apertura
fonderia a
Lurano (BG)



1995



Bruno Pasotto e
Angela Bianchi

2001

Lancio
NUOVA linea di
prodotti
Lanterne e Giunti
Trasferimento
filiale americana da
Atlanta a Filadelfia

2007

Apertura
filiale in
India

2014

Lancio
Divisione
Power
Transmission

Costruzione
secondo sito
produttivo
Pessano con
Bornago



Lancio linea
di prodotti
CMP

2003

Nuova sede
Pessano con
Bornago (MI) - Via
Primo Maggio
Apertura
filiali in Francia e
Cina

2012

Apertura
filiale
in Russia

2017

2018/
2020

milestones



Tante soluzioni specialistiche, un unico partner

Tra i primi dieci *player* per quota di mercato a livello mondiale che offrono soluzioni di fascia medio-alta nel settore della filtrazione per l'oleodinamica. MP Filtri vanta una posizione competitiva ben bilanciata, grazie al pieno controllo della catena del valore e ad un'oculata strategia di internazionalizzazione, assicurata da strategici presidi diretti in Germania, Francia, Gran Bretagna, Usa, Canada, Russia, Cina, India e distributori in oltre 100 Paesi.

Il vantaggio competitivo che ha condotto MP Filtri a divenire una solida realtà industriale e ad assumere una posizione di leadership nel settore consiste da un lato in una logica di prossimità ai mercati strategici, al fine di garantire una migliore *performance* in termini di *delivery time*, e dall'altro nell'aver costantemente investito nella Ricerca & Sviluppo di prodotti innovativi e tecnologicamente avanzati.

Artefice protagonista di questa storia di successo, tutta italiana, è Bruno Pasotto, che fonda l'Azienda nel 1964 e, grazie alla sua intuizione, determinazione e lungimiranza, scala i vertici internazionali del settore. La crescita prosegue dal 2007 con la seconda generazione, e sotto la loro guida MP Filtri assume una dimensione multinazionale con una struttura funzionale costituita da un selezionato *Management Team* di professionisti, provenienti da settori diversificati e in grado di offrire competenze di alto profilo.

Un *partner* unico, tre Divisioni: *Filtrazione*, *Power Transmission* e *Contamination Control*, costituiscono sinergicamente il valore insostituibile di MP Filtri, in grado di offrire sia una gamma completa per il mondo mobile e industriale stazionario che di sviluppare soluzioni specialistiche, diventando portavoce di una continua innovazione di prodotto, ad alto valore aggiunto.

L'organizzazione si basa su un modello imprenditoriale che ha nel suo DNA un'equilibrata sinergia tra strategici investimenti in flessibilità produttiva, efficienza e qualità tecnica ed un'intelligenza commerciale orientata a soddisfare un mercato, sempre più dinamico.

8
Filiali nel mondo

100+
Paesi gestiti
tramite Distributori

> 55 M€ fatturato
23% Italia
55% Filiali
22% RoW

350
Dipendenti

> 3.000.000
Unità prodotte annue
in Italia

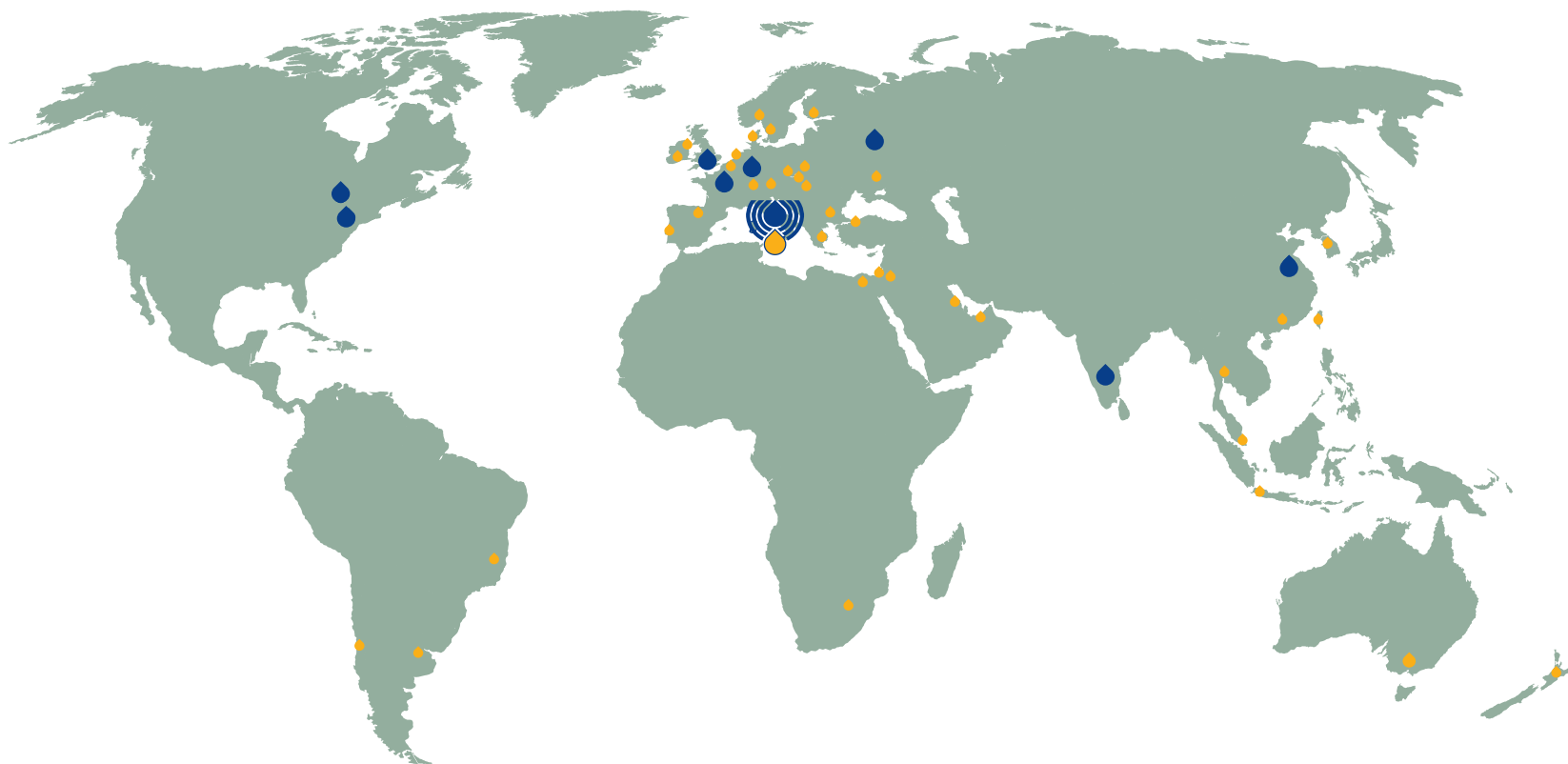
5% annuo
Investimenti in
Ricerca&Sviluppo

70.000 m²

Di superficie produttiva tra aree coperte e scoperte

In continua evoluzione

La scelta strategica di perseguire un'integrazione verticale, sia in termini di produzione che di logistica, ha determinato una ricaduta positiva sul controllo diretto dell'intera filiera, garanzia di un'efficienza superiore dei processi aziendali e di uno standard qualitativo elevato. Un ulteriore vantaggio competitivo risiede nel presidio della progettazione e sviluppo di nuovi prodotti, anche per piccoli lotti in un'ottica *Make to order*. Imperativo dominante per MP Filtri è la leva della flessibilità dinamica, intesa come capacità di governare la varietà generata nel personalizzare le soluzioni secondo le esigenze dei Clienti e anche di produrla. MP Filtri è un'azienda in continua evoluzione, con lo sguardo sempre rivolto al futuro, che punta ad espandersi e a crescere in tutte le principali aree geografiche in cui opera, proponendo nuove soluzioni integrate di filtrazione con un approccio propositivo al mercato, che fa dell'innovazione continua lo strumento base per ridurre anche il *time-to-market*.



HEADQUARTERS

Italia	Pessano con Bornago		
Francia	Villeneuve de la Garenne	Russia	Mosca
Germania	St. Ingbert	Canada	Toronto
Regno Unito	Bourton-on-the-water	Cina	Shanghai
USA	Quakertown	India	Bangalore

Una vocazione internazionale

L'espansione di MP Filtri, nel corso degli anni, rientra in una più ampia logica di crescita orientata ad offrire un'organizzazione coesa e dinamica ed un'ampia gamma di soluzioni, altamente differenziata e concepita per consolidare il business esistente nei mercati maturi ed accelerare lo sviluppo in quelli emergenti. Dall'apertura della prima filiale estera negli USA nel 1985 fino all'espansione, nel 2014, nel mercato Russo con la costituzione della società Italfiltri, il Gruppo si è distinto a livello internazionale grazie ad una presenza consolidata nel Vecchio Continente in Italia, Francia e Germania e Gran Bretagna e strategici presidi diretti in Canada, India e Cina. La storia e lo sviluppo dell'Azienda si intrecciano con l'attuazione di una politica di integrazione tra le filiali, basata sulla valorizzazione delle risorse umane, sulla condivisione del *know-how* e delle *best practice*, in cui la qualità è considerata un'imprescindibile garanzia per la riconoscibilità dei prodotti e del marchio nel mondo.

vision

L'essenza di MP Filtri è racchiusa nel suo claim *"Passion to perform"*, che esprime pienamente la vocazione dell'Azienda ed il fondamento su cui si basa il suo posizionamento: uno spirito imprenditoriale orientato ad una costante ricerca dell'eccellenza, in cui la capacità di innovare, rimanendo fedeli alla propria identità, costituisce l'*asset* strategico della società. Un modo di essere, pensare, produrre e vivere, migliorandosi in ogni attività, per rispondere al meglio alle esigenze dei Clienti e dei *Partner*, premiandone la fiducia. Energia, potenziale innovativo, apertura mentale ed etica rigorosa: il successo del Gruppo è anche espressione del vigore della passione che, ogni giorno, ispira le persone che ne fanno parte.



impegno sociale



Le positive relazioni umane con i propri Clienti, Fornitori, *Partner* e dipendenti che, negli anni, hanno sviluppato un forte senso di appartenenza e fedeltà a MP Filtri, l'etica nella condotta degli affari, la centralità delle persone, nel pieno rispetto dei principi della Dichiarazione Universale dei Diritti dell'Uomo dell'ONU e delle convenzioni dell'Organizzazione Internazionale del Lavoro (OIL), la tutela della salute, sicurezza e dell'ambiente, come valori primari: questi, in sintesi, i principi presenti nel Codice Etico, adottato dall'Azienda, a fondamento della propria attività. Responsabilità anche verso la comunità ed il territorio, nella consapevolezza del ruolo che l'Azienda riveste in qualità di promotore della crescita sociale, oltre che economica, sostenendo iniziative di *welfare*, umanitarie e sportive. In tal senso, spicca sia il piano triennale volto a potenziare il potere di acquisto dei dipendenti, al fine di migliorarne il benessere psico-fisico e la loro qualità di vita personale e familiare, che la partecipazione in Uganda al progetto Inter Campus, che dal 1997 realizza interventi sociali e di cooperazione flessibili e a lungo termine in 29 Paesi del mondo, utilizzando il calcio come strumento educativo per restituire il Diritto al Gioco a bimbi bisognosi tra i 6 e i 13 anni di età. Infine, MP Filtri sostiene lo sport, i giovani ed il territorio in qualità di sponsor nell'ambito delle bocce, del ciclismo e del basket a livello nazionale.

Integrazione



Flessibilità



Competenza



Orientamento al cliente



Passione

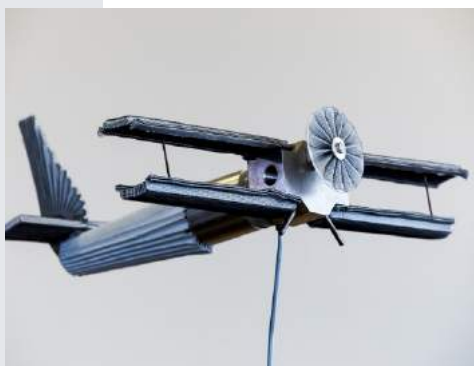
valori

La nostra *mission* è affermarci in qualità di miglior *partner* a livello mondiale nella progettazione e produzione di soluzioni complete per un'eccellente continuità di esercizio dei sistemi oleodinamici. Tre le direttrici strategiche: l'esplorazione, la preparazione e la determinazione. Esplorare significa guardarsi intorno, al fine di anticipare i *trend* di mercato e cogliere ogni nuova opportunità. Per fare ciò è indispensabile prepararsi seriamente, non si può improvvisare. Infine, l'essere determinati nel continuare ad innovare, coniugando elevate *performance* in termini di velocità di risposta ad una capacità unica di sviluppare nuovi prodotti e personalizzare una produzione di grande serie.



Il *posizionamento* di MP Filtri gioca sul valore del paradigma dell'efficienza dinamica in cui l'impresa diventa motore stesso del cambiamento, svolgendo un ruolo propositivo e proattivo nei confronti della domanda. Ogni nuovo progetto rappresenta per MP Filtri una riserva di conoscenze e di soluzioni tecniche, che va ad alimentare una piattaforma concepita per condividere soluzioni dalla medesima radice tecnologica, grazie alla quale i cicli di *problem solving* dei prodotti successivi diventano più rapidi.

INNOVATIVI PER NATURA



La logica sottostante all'efficienza di MP Filtri è riconducibile alla sua attenzione su ciò che significa essere una *lean enterprise*, il cui sistema produttivo è concepito per ridurre il *lead-time*, in un'ottica di miglioramento continuo della qualità e di eliminazione degli scarti. Risultati raggiunti grazie alla valorizzazione delle risorse umane e all'utilizzo dell'*Information Technology* come strumento di governo di un'accresciuta complessità. Nello specifico, MP Filtri ha adottato una forma organizzativa il cui sistema-rete vede una perfetta interazione comunicativa tra il sistema gestionale *ERP*, il *software* MES per la pianificazione e controllo della produzione, un MRP per la pianificazione e l'approvvigionamento dei materiali ed il *Warehouse Management System*, che garantisce una corretta ed efficace gestione dello *stock* e delle risorse del magazzino automatico.

FOCALIZZATI SUL *LEAD-TIME*



Il Centro Ricerca & Sviluppo rappresenta il cuore di MP Filtri e assolve il cruciale compito di generare valore aggiunto. Il presidio interno delle fasi di progettazione, prototipazione e sviluppo dei prodotti e la loro valutazione in termini di prestazioni, dimensioni e geometrie effettuate all'interno del Laboratorio diventa *core competence* grazie anche ai continui investimenti in *software* specifici basati sul metodo della fluidodinamica computazionale CFD e sul programma di analisi strutturale agli elementi finiti *FEA-FEM*. Infine, la stretta collaborazione con le più prestigiose Università Italiane permette di finalizzare progetti a lungo termine e di ricercare nuove soluzioni ad inedite sfide.

UNA RICERCA & SVILUPPO CHE GENERA VALORE



La strategia aziendale si focalizza sul potenziale di varietà sistemica della propria offerta, personalizzando soluzioni derivate da un'architettura di base che identifica ogni famiglia di prodotti. In una prospettiva di modularità, MP Filtri è in grado di sviluppare diverse combinazioni di componenti e materiali, al fine di soddisfare le esigenze applicative sia strutturali che funzionali dei Clienti. Il valore aggiunto del Gruppo risiede nella sua capacità di anticipazione e continua innovazione incrementale, seppur ispirata dalla Committenza, a favore di una sincronizzazione della fase di progettazione con i processi produttivi e della contrazione del *lead-time*. In aggiunta, l'esecuzione interna di tutte le fasi di realizzazione del prodotto: dalla pressofusione e fusione in conchiglia a gravità dell'alluminio in fonderia, alle lavorazioni meccaniche sui semilavorati in alluminio, ghisa, acciaio e acciaio inossidabile, allo stampaggio delle materie plastiche, fino alla plissettatura degli elementi filtranti in microfibra, carta e rete metallica e al loro assemblaggio, favorisce la sperimentazione e ricerca interna di nuove tecnologie, incrementando il *know-how* dell'azienda e l'efficienza dei suoi processi.



Filtri ed Elementi Filtranti

L'ampia gamma comprende filtri ed elementi filtranti per la pulizia dei fluidi nei circuiti in aspirazione, in linea e sul ritorno per applicazioni a bassa, media ed alta pressione, questi ultimi previsti anche in acciaio inossidabile. Disponibili in diverse versioni e configurazioni e sono proposti completi di una ricca scelta di accessori.



Power Transmission

Divisione dedicata ai componenti strutturali per l'accoppiamento tra motore elettrico e pompa. Una serie completa costituita da lanterne pompa-motore, giunti di trasmissione e accessori tra cui, ad esempio, inserti elastici, anelli ammortizzanti, piedi di montaggio e portelle di ispezione.



Contamination Control Solutions

Specializzata nella produzione di apparecchiature, ad alta tecnologia, per la misurazione della contaminazione dei fluidi. Disponibili per applicazioni fisse o ad uso portatile, permettono di effettuare diagnosi sul grado di contaminazione degli oli a favore di una manutenzione preventiva e predittiva. Completano la gamma le unità mobili di filtrazione off-line, sviluppate al fine di potenziare ulteriormente la capacità e la durata del circuito idraulico.

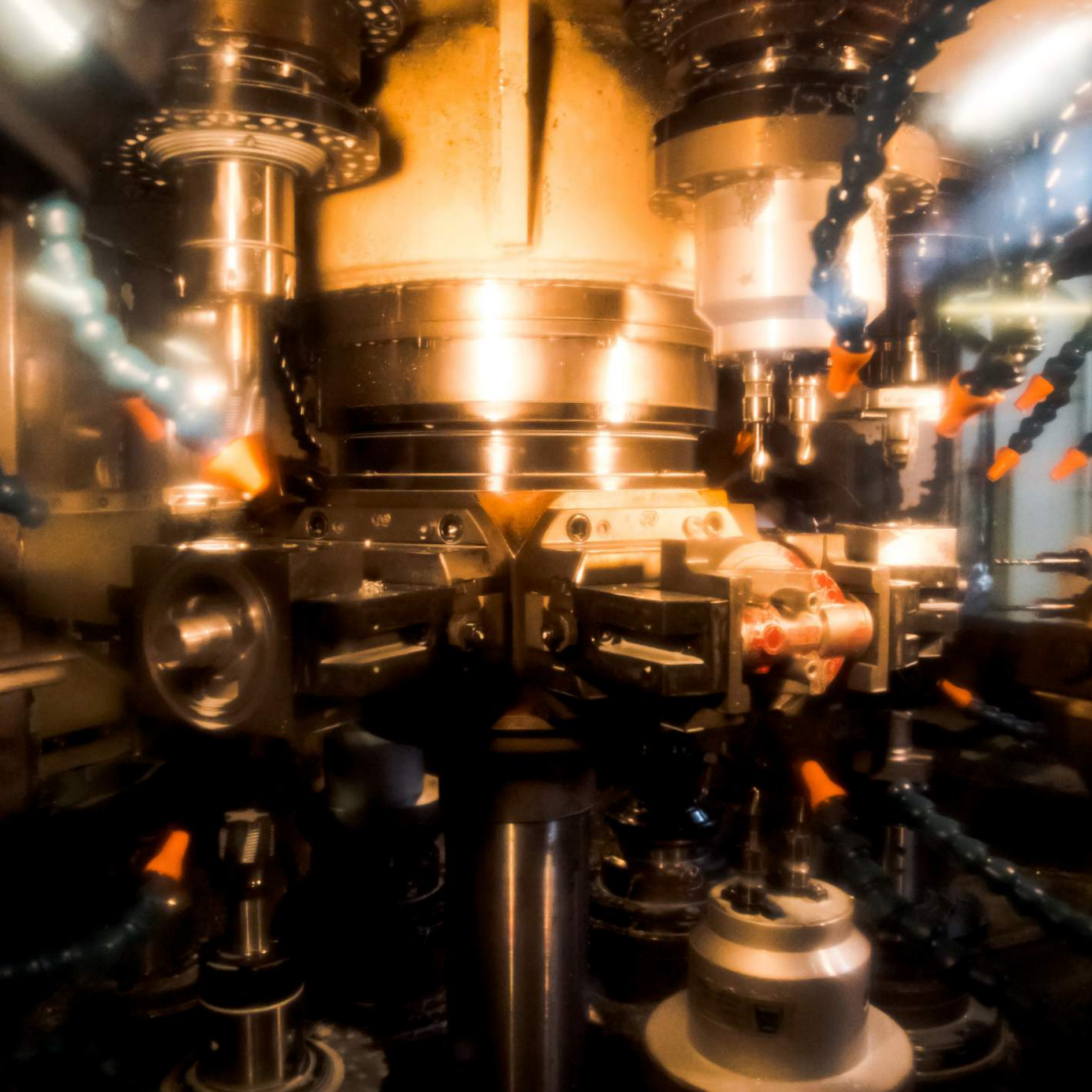
Lo studio di adeguati sistemi di filtrazione diventa condizione necessaria per una corretta progettazione delle macchine, sempre più dotate di componenti di alta qualità e dimensionate per elevate prestazioni. In tal senso, concepire un sistema di depurazione dei fluidi significa valutare la tipologia e collocazione dei filtri in un uno specifico sistema oleodinamico in relazione alla sensibilità dei singoli componenti, al grado e tipo di contaminazione, alla pressione/portata, alle condizioni ambientali, al fluido impiegato ed ai cicli di intervento, a garanzia di una durata delle macchine superiore alle aspettative.



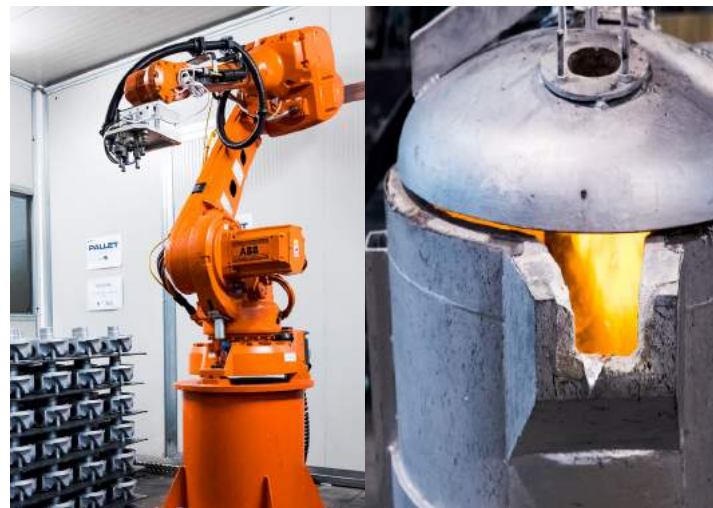
Il Programma Qualità MP Filtri



In MP Filtri il concetto *qualità* ha assunto nel tempo sempre maggiori significati e nuove implicazioni aziendali, configurandosi come qualcosa che va al di là del tradizionale concetto di conformità, legata esclusivamente alle caratteristiche e proprietà intrinseche del prodotto. La qualità è concepita come un percorso di crescita continua, strutturata, intenzionale e misurabile in un contesto dinamico che investe tutta l'azienda nel suo complesso, in un'ottica integrata, secondo la strategia del *Total Quality Management*. Un modello organizzativo che trova il suo fondamento nella *customer satisfaction*, quale parametro per misurare e valorizzare risultati e prestazioni in un'ottica di competitività ed eccellenza aziendale. Prioritario anche la valutazione costante dei *KPI* garantiti dai fornitori, valutati ed incentivati al raggiungimento di obiettivi condivisi. Infine, un ulteriore punto di forza è il magazzino automatico, realizzato in collaborazione con la Divisione Sistemi di Jungheinrich, che permette una fluida movimentazione delle materie prime al reparto assemblaggio elementi filtranti e filtri e prende in carico i prodotti al termine delle lavorazioni per il loro stoccaggio e la distribuzione ai Clienti.



L'eccellenza dello stabilimento di Lurano nasce dagli oltre 20 anni di esperienza nella fusione dell'alluminio tramite pressofusione e fusione in conchiglia a gravità. Un'area produttiva complessiva di 9.700 m² in cui la passione artigianale si coniuga con l'ausilio delle più moderne tecnologie per la creazione di componenti per la divisione *Filtrazione e Power Transmission*.



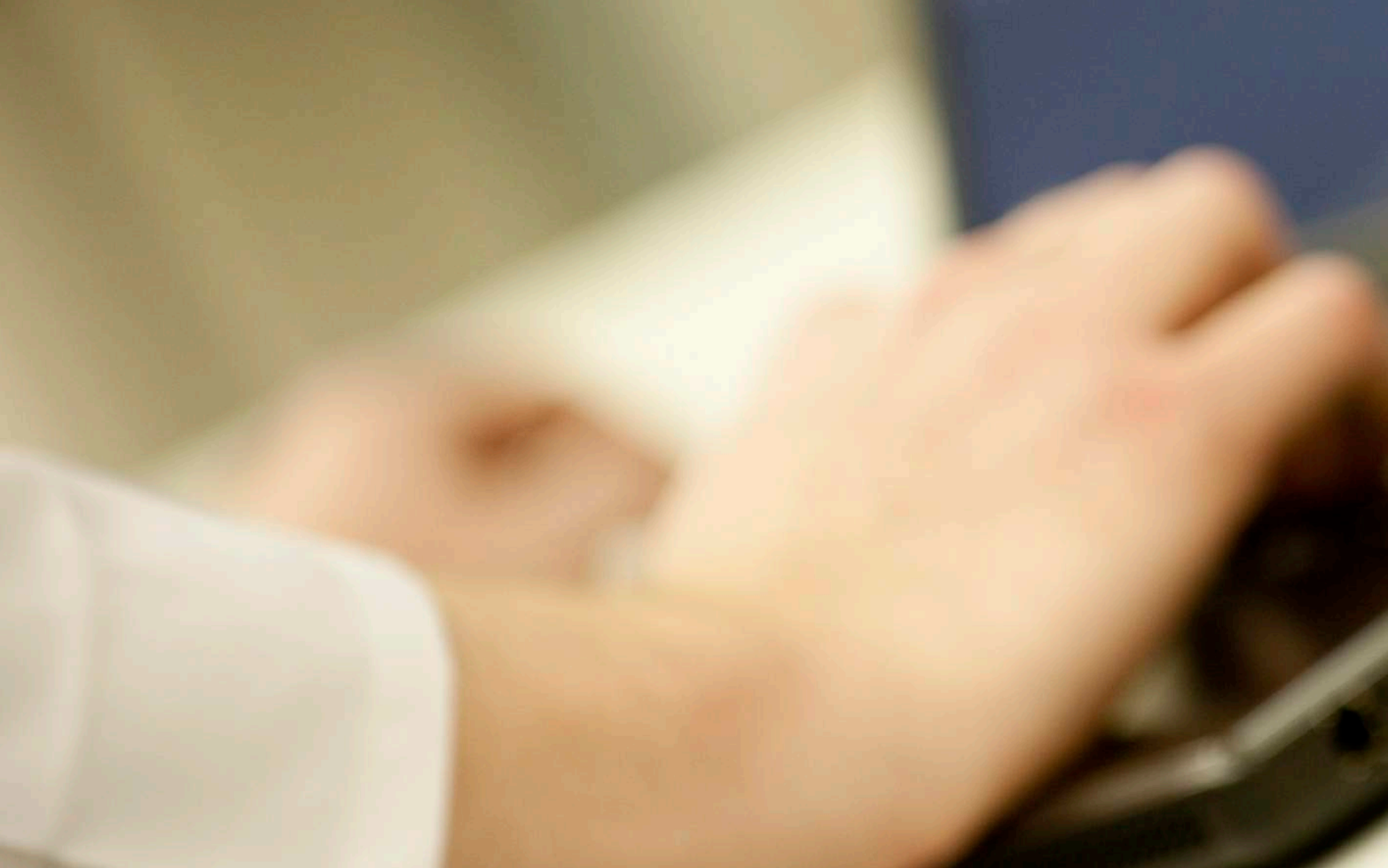
MP Filtri dà forma alla Qualità

Solo materia di prima qualità: l'acquisto, in via esclusiva, della lega di alluminio in lingotti, realizzati mediante il recupero di rottami e la loro rigenerazione per uso industriale, diviene anche espressione concreta della sensibilità aziendale verso un utilizzo più razionale delle risorse nel pieno rispetto dell'ambiente.

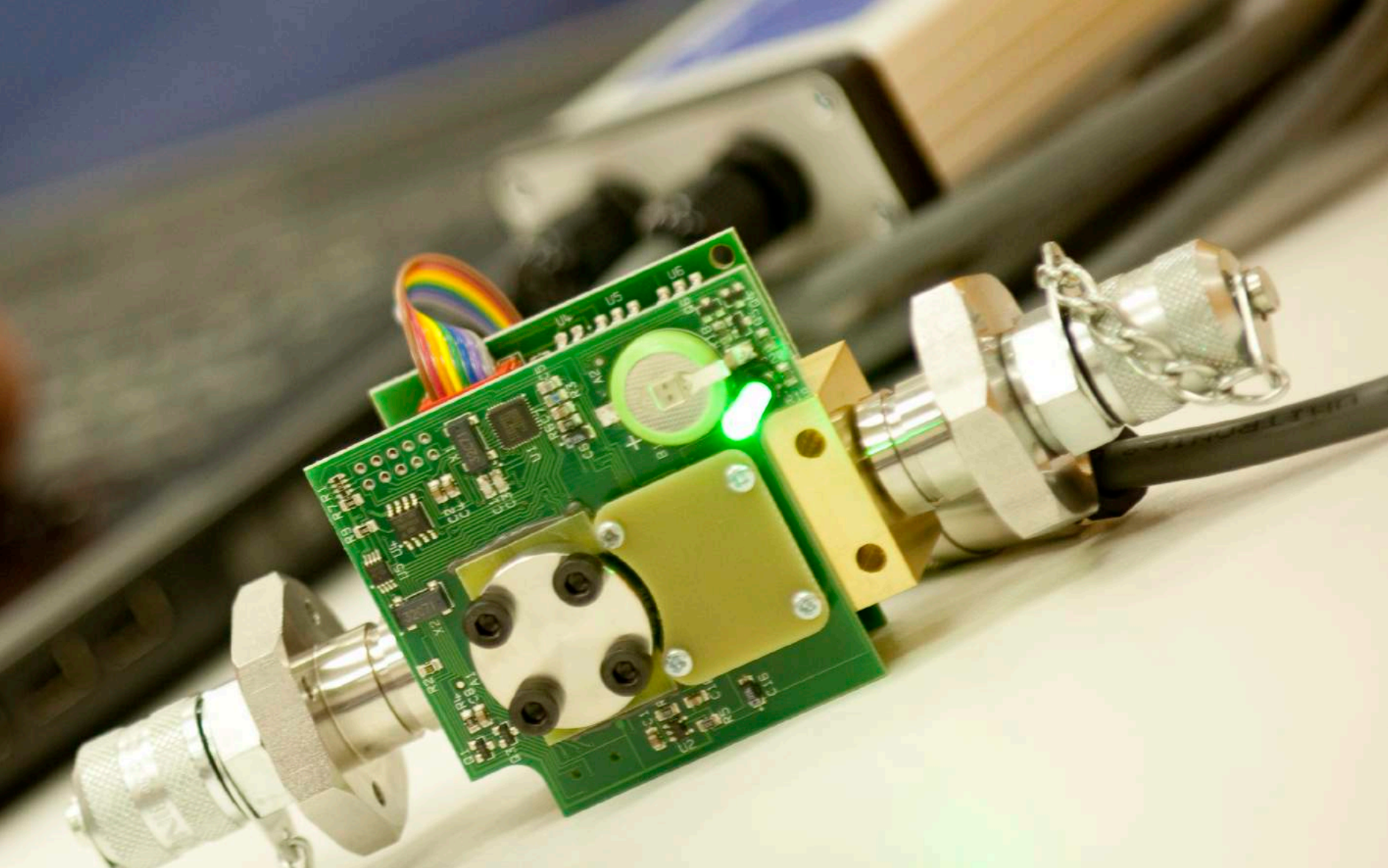
La capacità di fondere, con due diverse metodologie, permette a MP Filtri di migliorare costantemente le performance dei propri prodotti. Da un lato i processi fortemente automatizzati e ad elevata produttività della pressofusione permettono tolleranze dimensionali e finiture superficiali migliori, conferendo al getto qualità uniche che vengono mantenute per tutta la durata del processo fino ad avvenuta solidificazione. Dall'altro, la fusione di alluminio in conchiglia a gravità è un'alternativa ideale per produrre medie e grandi serie di pezzi con geometrie interne elaborate, coniugando una buona finitura superficiale, una discreta accuratezza dimensionale ed, al tempo stesso, ottime caratteristiche meccaniche.

Un ciclo produttivo integrato ed efficiente. Nel sito di Lurano è presente anche un'officina meccanica che esegue lavorazioni per rifinire i getti di fonderia e pressofusione, eliminando ogni più piccola irregolarità anche sui grezzi in ghisa, acciaio e acciaio inossidabile. Infine, il Reparto Controllo Qualità monitora l'intero processo e la conformità dei prodotti ai severi standard definiti dall'azienda, a garanzia di semi-lavorati di elevato valore.





Il monitoraggio dell'inquinamento dei fluidi assume un ruolo fondamentale per garantire la continuità di esercizio dei sistemi oleodinamici, sempre più tecnologicamente avanzati e incompatibili con particelle estranee anche di pochi micron. MP Filtri nell'ottica di aumentare la produttività e la durata dei circuiti, progetta e produce presso la sua filiale inglese, sede della *CMP Division*, una gamma completa di soluzioni per il controllo della contaminazione costituita da apparecchiature portatili, o fisse e di prelievo, prodotti per il monitoraggio e dispositivi tecnici di analisi olio dedicate alla certificazione di macchine esistenti e nuove.



La tecnologia CMP permette una manutenzione sia preventiva che predittiva, con ricadute positive in termini di continuità di esercizio, maggiore durata del ciclo di vita dei componenti, riduzione dei costi di riparazione a seguito di *down-time* delle macchine operatrici fisse o dei mezzi semoventi e di una più oculata gestione dei ricambi e del magazzino scorte. Una *total solution* che coniuga sistemi completi dalle elevate *performance* funzionali ed energetiche ad un ampio ventaglio di servizi post-vendita come il programma di analisi dell'olio, grazie a cui è possibile monitorare in tutta sicurezza le condizioni e le prestazioni del fluido operativo sulla linea, individuando tempestivamente possibili problemi meccanici.



L'essenza dell'innovazione per MP Filtri è strettamente correlata alla produzione e condivisione del fattore "conoscenza", in cui un'attenzione precipua verso la ricerca scientifica e la conseguente applicazione industriale trovano terreno fertile in una visione di lungo periodo e nell'accordo di collaborazione con Università come il Politecnico di Milano, l'Università di Bologna e l'Università di Modena e Reggio Emilia. In tale contesto nasce il laboratorio di ricerca e sviluppo di 1.200m², realizzato all'interno della sede di Pessano con Bornago: una realtà unica in Italia e tra le poche in Europa, che ha richiesto un investimento di circa 2,5 milioni di euro e che permette all'azienda di offrire la massima garanzia in termini di qualità e affidabilità sia per quanto riguarda la verifica di prodotti esistenti, sia per ciò che concerne lo sviluppo di nuovi prototipi, studiati "su misura" e preventivamente testati.

L'Azienda, con la realizzazione del Centro, punta sulla ricerca applicata interna e per conto Terzi: cuore del complesso i banchi prova atti a validare le performance di filtrazione e le caratteristiche di funzionamento degli elementi filtranti e dei gruppi completi a cui si affiancano le analisi volte a misurare il livello di contaminazione da particelle solide presenti negli oli in esame. Le prove, svolte per verificare le caratteristiche dei filtri, sono effettuate in accordo con gli standard internazionali e riproducono le condizioni operative di pressione e portata di qualsiasi circuito oleodinamico, all'interno di camere a clima controllato e filtrato.

Tra i diversi test spicca il MULTIPASS in accordo con la norma ISO 16889, il cui metodo, rapportando la quantità di contaminante presente a monte e a valle del filtro in prova, ne stabilisce la capacità di ritenzione per particelle di determinata dimensione. Sono anche esaminate la pressione massima di esercizio (ISO 2941), la caduta di pressione a cavallo del filtro in funzione della portata (ISO 3968) e il cosiddetto "punto di prima bolla" (ISO 2942), ovvero il punto di rottura del del materiale dell'elemento filtrante in funzione della pressione e della quantità di contaminante presente. Completano l'area i microscopi elettronici a scansione per analisi a campione.

Il Centro comprende anche uffici e sale *meeting* realizzate per erogare corsi di formazione ai Clienti che alternano inquadramenti teorici alla sperimentazione pratica sui banchi di prova, con la possibilità di effettuare test e apprendere le modalità di funzionamento delle apparecchiature per il controllo della contaminazione dei fluidi.



Test



Performance



Analisi



Di processo

Le certificazioni del sistema di gestione della qualità ISO 9001:2015 per la progettazione, fabbricazione e vendita di filtri, accessori e componenti per centraline oleodinamiche e ambientale ISO 14001:2015, conseguite da MP Filtri, sono il riconoscimento del suo impegno nel perseguire, con rigore, l'eccellenza nella qualità, il rispetto dell'ambiente e della collettività, garantendo al contempo la massima tutela della sicurezza e della salute dei lavoratori.

Di prodotto

Numerose anche le certificazioni di prodotto, oltre alla marcatura CE, conseguite dall'azienda quali: ATEX che attesta la conformità alla Direttiva 94/9/CE dei prodotti destinati, totalmente o parzialmente, ad essere utilizzati in atmosfere potenzialmente esplosive; RoHS che istituisce norme riguardanti la restrizione all'uso di sostanze pericolose nelle apparecchiature elettriche ed elettroniche (AEE), al fine di contribuire alla tutela della salute e dell'ambiente, compresi il recupero e lo smaltimento ecologicamente corretti dei rifiuti; REACH, un sistema integrato di registrazione, valutazione e autorizzazione delle sostanze chimiche, il cui obiettivo principale è volto a migliorare la conoscenza dei pericoli e dei rischi derivanti da prodotti chimici già esistenti e nuovi e a rafforzare la competitività e le capacità innovative dell'industria europea.

E Internazionali

Infine, MP Filtri ha ottenuto la certificazione per prodotti e materiali destinati alla Russia e, a seguito dei recenti sviluppi nell'implementazione dell'*Unione Doganale Euroasiatica*, del nuovo sistema di certificazione unificato per Russia, Bielorussia, Kazakistan, Armenia e Kirghizistan, riconoscibile dalla marcatura EAC.



